

19 -OGRODZENIA

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem ogrodzeń.

1.2. Zakres robot objętych ST

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi obowiązującą podstawę jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji w.w. robót.

1.3. Określenia podstawowe

Ogrodzenie

- zewnętrzne z paneli stalowych cynkowanych ogniowo, wielkość oczek 50x200mm, grubość drutu 5mm, słupki z profili zamkniętych 60x40x2 zamknięte od góry plastikowymi zaślepkami, wysokość ogrodzenia 1,9m, wysokość paneli 1,3m,

- wykonanie bramy przesuwnej z profili zamkniętych

Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w ST-00.01 Wymagania ogólne.

.

2. MATERIAŁY

-panel ogrodzeniowy Industrial 54 (lekki) o wymiarach 2,45x1,36m

-słupki z profilu stalowego 60x40x2mm

-słupki narożne 60x60x2

-mieszanka betonowa

-obejmy dwuczęściowe do mocowania (systemowe) z nakrętką zrywalną nierdzewną

-podmurówka systemowa

-brama przesuwna

-furtka szer. 1,0m

Podstawowe dane ogrodzeń:

-Długość panela w osiach zewnętrznych prętów pionowych 2450mm;

-Wymiar oczek małych 50x100mm

-średnica prętów pionowych 4mm, poziomych 4,8mm

-mocowanie obejmą dwuczęściową z nakrętką zrywalną (nierdzewną)

-słupek z profilu stalowego 60x40x2mm

-słupek narożny 60x60x2 OCYNK +RAL

Materiały zabezpieczone antykorozyjnie poprzez OCYNK+ RAL.

Podstawowe dane bram przesuwnych:

-profil jezdny z kształtownika półzamkniętego 80x89x5mm

-elementy ramy profil 80x40, 60x40,40x40

-wypełnienie profil 20x20 lub panel ogrodzeniowy

-brama otwierana ręcznie

-zamek hakowy

-brama ocynkowana zgodnie z normą EN ISO 1461

Warunkiem dopuszczenia do stosowania ogrodzeń w budownictwie jest posiadanie aprobaty technicznej, wydanej przez uprawnioną jednostkę.

Struktura wyrobu powinna być jednolita i trwała oraz zabezpieczona przed wpływem czynników środowiskowych.

Wykonania ogrodzenia należy zastosować materiały zgodnie z projektem - ogrodzenie wykonywane z elementów ogrodzeniowych panelowych systemowych

3. SPRZET

Dostosowany do rodzaju robót

4. TRANSPORT

Środek transportu dostosować do zaleceń producenta

5. WYKONANIE ROBOT

przewiduje się wykonanie ogrodzenia panelowego z zastosowaniem systemowych słupków i podmurówek. Słupki zabetonowane w fundamencie. Panele stalowe cynkowane ogniowo, pokryte warstwą lakieru proszkowego poliestrowego, nakładanego metodą elektrostatyczną i wypalanego. Brama przesuwana panelowa lub z profili zamkniętych. Furtka rozwierana do wewnątrz z wypełnieniem takim jak w bramie. Ogrodzenie usytuowane w granicy działki, brama i furtka cofnięte w głąb działki o min. 2,0m. Wysokość ogrodzenia 1,9m, wysokość paneli 1,3m.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBOT

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien sprawdzić, czy producent ogrodzenia posiada aprobatę techniczną.

Sprawdzenie podłoża polega na stwierdzeniu zgodności z dokumentacją projektową i odpowiednimi ST.

Sprawdzenie prawidłowości wykonania ogrodzenia z elementów stalowych (rama z kątownika wypełnienie siatka),

polega na stwierdzaniu zgodności wykonania z dokumentacją projektową oraz wymaganiami niniejszej ST.

- pomiar pionu
- sprawdzenie linii ogrodzenia
- sprawdzenie posadowienia konstrukcji nośnej.
- sprawdzenie sztywności,
- sprawdzenie jednolitości kolorystyki zgodnie z PT

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robot

Ogólne zasady obmiaru robot podano w ST-.00.01 "Wymagania ogólne".

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest m (metr) wykonanego ogrodzenia.

8. ODBIOR ROBOT

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.